

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1819-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1819 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: MWM Metalltechnik Westmünsterland GmbH
Industriepark 10
D – 48739 Legden

Herstellerwerk(e): MWM Metalltechnik Westmünsterland GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Industriepark 10
D – 48739 Legden

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter (EXC3):
Vertreter (EXC2):**
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 19.09.2018
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 19.09.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 19.03.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 02.09.2024


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

